

CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Termorregulador Óleo Térmico

- 150°C
- 200°C
- 250°C

MEGACAL[®]



+55-(11) 4419-4419
vendas@megacal.com.br
www.megacal.com.br

Características :

Capacidades de 3 kw a 9 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas

Sistema com reservatório interno

Sistema de refrigeração com troca indireta

Ajuste de temperatura de 30 a 150°C

Bomba de Imersão

Pressão de envio do fluido de até 1.0 bar

Este produto pode operar com água até 95°C - E óleo até 150°C

Os controladores de temperatura da LINHA **MGO 150**, Garantem temperatura constante, são produtos confeccionados de fácil acesso e de alta qualidade, Operam com precisão térmica . O fluxo do fluido e a pressão são constantes . Os componentes internos são de marcas mundialmente conhecidas E confiáveis e elevam a qualidade e o padrão dos nossos produtos.

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 150°C

Vantagens : Compacto Baixo Custo de aquisição Baixo custo de Manutenção

Sistema com Reservatório interno



MGO-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Rep/Óleo	Reserv.	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	80 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	3,5 kw	65
6 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	90 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	6,5 kw	65
9 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	90 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	9,5 kw	65
12 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	103 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	12,5 kw	65

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 95°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 e Nr 12

Linha MGO 150

Características :

Capacidades de 15 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema com reservatório interno
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- Ajuste de temperatura de 30 a 150°C
- Bomba de Imersão
- Pressão de envio do fluido de até 1.0 bar

Os **controladores de temperatura** da LINHA **MGO 150**, Garantem temperatura constante, são produtos confeccionados de fácil acesso e de alta qualidade, Operam com precisão térmica . O fluxo do fluido e a pressão são constantemente . Os componentes internos são de marcas mundialmente conhecidas E confiáveis e elevam a qualidade e o padrão dos nossos produtos.

Sistema com Reservatório interno

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 150°C

- Vantagens : Compacto - Baixo Custo de aquisição –
- Baixo custo de Manutenção



MGO-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Rep/Óleo	Reserv.	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
15 KW	440X750X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	103 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	15,75 kw	85
18 KW	440X750X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	103 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	18,75 kw	85

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 95°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 e Nr 12

Características :

Capacidades de 9 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- Sistema com trocador a placas em aço inox
- Ajuste de temperatura de 30 a 195°C
- Pressão de envio do fluido de até 2.5 bar
- Indicação de temperatura de água de resfriamento

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 195°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção
- Bomba centrífuga
- Tanque de expansão 25 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Reservatório em aço inox 304
- Resfriamento trocador a placas
- Tubulação em aço inox 304
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio

Linha MGO 150



Este produto pode operar com óleo até 195°C
Bomba de óleo centrífuga

MGO-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
9 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	60 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	11,7 kw	95
12 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	70 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	13,9 kw	115
15 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	80 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	16,8 kw	115
18 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	100 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	20,3 kw	127

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 100°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Características :

Capacidades de 3 kw a 9 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema com reservatório interno
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Ajuste de temperatura de 30 a 150°C
 Pressão de envio do fluido de até 2.5 bar

Os **controladores de temperatura** da LINHA **MGJ 160**, Garantem temperatura constante, são produtos confeccionados de fácil acesso e de alta qualidade, Operam com precisão térmica . O fluxo do fluido e a pressão são constantes . Os componentes internos são de marcas mundialmente conhecidas E confiáveis e elevam a qualidade e o padrão dos nossos produtos.

- Bomba centrífuga
- Tanque de expansão 15 litros
- Resistencia Tubular em aço inox 304
- Estrutura em aço inox
- Reservatório em aço inox 304
- Resfriamento através de serpentina
- Opcional trocador a placas
- Controlador Gefran
- Maior volume de expansão

Este produto pode operar com óleo até 160°C

Sistema com Reservatório interno

Linha MGJ 150

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 160°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção



MGJ-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Reserv.	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	320X710X800	1"	½"	1"	15l	15l	50 l/m	25	½"	15.000 kcal/h	4,7 kw	95
6 KW	320X710X800	1"	½"	1"	15l	15l	50 l/m	25	½"	15.000 kcal/h	6,7 kw	95
9 KW	320X710X800	1'	½"	1"	15l	15l	60 l/m	25	½"	15.000 kcal/h	10,7 kw	95

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 95°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Linha MGO 200

Características :

Capacidades de 9 kw a 18 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Sistema com trocador a placas em aço inox
 Ajuste de temperatura de 30 a 195°C
 Pressão de envio do fluido de até 2.5 bar
 Indicação de temperatura de água de resfriamento

Este produto pode operar com óleo até 195°C

- Bomba centrífuga
- Tanque de expansão 25 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Reservatório em aço inox 304
- Resfriamento trocador a placas
- Tubulação em aço inox 304
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 195°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção



MGO-200	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
9 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	60 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	11,7 kw	185
12 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	70 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	13,9 kw	189
15 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	80 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	16,8 kw	189
18 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	100 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	20,3 kw	189

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 100°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Linha MGO 250

Características :

Capacidades de 18 kw a 65 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Ajuste de temperatura de 80 a 240°C
 Pressão de envio do fluido de até 5.0 bar
 Indicação de temperatura de água de resfriamento

- Tubulação em aço
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio
- Bomba centrífuga / Engrenagens
- Tanque de expansão 40 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Resfriamento através serpentina
- Isolamento antichamas

Este produto pode operar com óleo até 240°C



Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 240°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição
- Baixo custo de Manutenção



MGO-250	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
12 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	100 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	20,21 kw	165
15 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	130 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	26,36 kw	168
18 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	150 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	33,80 kw	169

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 150°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Capacidades de 18 kw a 65 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Ajuste de temperatura de 80 a 240°C
 Pressão de envio do fluido de até 5.0 bar
 Indicação de temperatura de água de resfriamento

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 240°C

Compacto - Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção

Linha MGO 250

- Bomba centrífuga / Engrenagens
- Tanque de expansão 40 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Resfriamento através serpentina
- Isolamento antichamas
- Tubulação em aço
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio



MGO-250	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
24 kw	750X1300X1300	1.1/2"	½"	1"	40l	130 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	26,36 kw	229
30 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	150 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	33,80 kw	242
36 kw	750X1300X1300	1.1/2"	½"	1"	40l	200 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	39,68 kw	242
45 kw	750x1300x1300	2"	½"	1"	45l	300 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	50,52 kw	273

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 150°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Este produto pode operar com óleo até 240°C



Sistema com trocador de Calor Casco tubo até 150°C



Distribuidores de Fluxo



Interligação com chave Tipo pinos



Sistema com trocador de Calor a Placas Brasada



Sistema com trocador de Calor a Placas desmontáveis



Sistema com trocador de Calor Casco tubo até 150°C



Uma solução inteligente
para cada processo !



CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL



Megacal Industria e Comercio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N Nº 55 TERRA PRETA - MAIRIPORA - SP CEP: 07.661-685
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br

CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Termorregulador Óleo Térmico

- 150°C
- 200°C
- 250°C

MEGACAL[®]



+55-(11) 4419-4419
vendas@megacal.com.br
www.megacal.com.br

Características :

Capacidades de 3 kw a 9 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas

Sistema com reservatório interno

Sistema de refrigeração com troca indireta

Ajuste de temperatura de 30 a 150°C

Bomba de Imersão

Pressão de envio do fluido de até 1.0 bar

Este produto pode operar com água até 95°C - E óleo até 150°C

Os controladores de temperatura da LINHA **MGO 150**, Garantem temperatura constante, são produtos confeccionados de fácil acesso e de alta qualidade, Operam com precisão térmica . O fluxo do fluido e a pressão são constantes . Os componentes internos são de marcas mundialmente conhecidas E confiáveis e elevam a qualidade e o padrão dos nossos produtos.

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 150°C

Vantagens : Compacto Baixo Custo de aquisição Baixo custo de Manutenção

Sistema com Reservatório interno



MGO-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Rep/Óleo	Reserv.	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	80 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	3,5 kw	65
6 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	90 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	6,5 kw	65
9 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	90 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	9,5 kw	65
12 KW	280X720X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	103 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	12,5 kw	65

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 95°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 e Nr 12

Linha MGO 150

Características :

Capacidades de 15 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema com reservatório interno
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- Ajuste de temperatura de 30 a 150°C
- Bomba de Imersão
- Pressão de envio do fluido de até 1.0 bar

Os **controladores de temperatura** da LINHA **MGO 150**, Garantem temperatura constante, são produtos confeccionados de fácil acesso e de alta qualidade, Operam com precisão térmica . O fluxo do fluido e a pressão são constantemente . Os componentes internos são de marcas mundialmente conhecidas E confiáveis e elevam a qualidade e o padrão dos nossos produtos.

Sistema com Reservatório interno

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 150°C

- Vantagens : Compacto - Baixo Custo de aquisição –
- Baixo custo de Manutenção



MGO-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Rep/Óleo	Reserv.	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
15 KW	440X750X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	103 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	15,75 kw	85
18 KW	440X750X750	¾"	½"	¾"	¾"	15l	5l	103 l/m	10	½"	15.000 kcal/h	18,75 kw	85

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 95°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 e Nr 12

Características :

Capacidades de 9 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- Sistema com trocador a placas em aço inox
- Ajuste de temperatura de 30 a 195°C
- Pressão de envio do fluido de até 2.5 bar
- Indicação de temperatura de água de resfriamento

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 195°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção
- Bomba centrífuga
- Tanque de expansão 25 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Reservatório em aço inox 304
- Resfriamento trocador a placas
- Tubulação em aço inox 304
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio

Linha MGO 150



Este produto pode operar com óleo até 195°C
Bomba de óleo centrífuga

MGO-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
9 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	60 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	11,7 kw	95
12 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	70 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	13,9 kw	115
15 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	80 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	16,8 kw	115
18 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	100 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	20,3 kw	127

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 100°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Características :

Capacidades de 3 kw a 9 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema com reservatório interno
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Ajuste de temperatura de 30 a 150°C
 Pressão de envio do fluido de até 2.5 bar

Os **controladores de temperatura** da LINHA **MGJ 160**, Garantem temperatura constante, são produtos confeccionados de fácil acesso e de alta qualidade, Operam com precisão térmica . O fluxo do fluido e a pressão são constantes . Os componentes internos são de marcas mundialmente conhecidas E confiáveis e elevam a qualidade e o padrão dos nossos produtos.

- Bomba centrífuga
- Tanque de expansão 15 litros
- Resistencia Tubular em aço inox 304
- Estrutura em aço inox
- Reservatório em aço inox 304
- Resfriamento através de serpentina
- Opcional trocador a placas
- Controlador Gefran
- Maior volume de expansão

Este produto pode operar com óleo até 160°C

Sistema com Reservatório interno

Linha MGJ 150

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 160°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção



MGJ-150	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Reserv.	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	320X710X800	1"	½"	1"	15l	15l	50 l/m	25	½"	15.000 kcal/h	4,7 kw	95
6 KW	320X710X800	1"	½"	1"	15l	15l	50 l/m	25	½"	15.000 kcal/h	6,7 kw	95
9 KW	320X710X800	1'	½"	1"	15l	15l	60 l/m	25	½"	15.000 kcal/h	10,7 kw	95

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 95°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Linha MGO 200

Características :

Capacidades de 9 kw a 18 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Sistema com trocador a placas em aço inox
 Ajuste de temperatura de 30 a 195°C
 Pressão de envio do fluido de até 2.5 bar
 Indicação de temperatura de água de resfriamento

Este produto pode operar com óleo até 195°C

- Bomba centrífuga
- Tanque de expansão 25 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Reservatório em aço inox 304
- Resfriamento trocador a placas
- Tubulação em aço inox 304
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 195°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção



MGO-200	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
9 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	60 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	11,7 kw	185
12 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	70 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	13,9 kw	189
15 kw	320x1050x885	1.1/2"	½"	1"	25l	80 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	16,8 kw	189
18 kw	320c1050c885	1.1/2"	½"	1"	25l	100 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	20,3 kw	189

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 100°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Linha MGO 250

Características :

Capacidades de 18 kw a 65 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Ajuste de temperatura de 80 a 240°C
 Pressão de envio do fluido de até 5.0 bar
 Indicação de temperatura de água de resfriamento

- Tubulação em aço
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio
- Bomba centrífuga / Engrenagens
- Tanque de expansão 40 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Resfriamento através serpentina
- Isolamento antichamas

Este produto pode operar com óleo até 240°C



Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 240°C

Vantagens :

Compacto

- Baixo Custo de aquisição
- Baixo custo de Manutenção



MGO-250	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
12 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	100 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	20,21 kw	165
15 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	130 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	26,36 kw	168
18 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	150 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	33,80 kw	169

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 150°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Capacidades de 18 kw a 65 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema de refrigeração com troca indireta
 Ajuste de temperatura de 80 a 240°C
 Pressão de envio do fluido de até 5.0 bar
 Indicação de temperatura de água de resfriamento

Equipamento projetado para trabalhar com óleo até 240°C

Compacto - Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção

Linha MGO 250

- Bomba centrífuga / Engrenagens
- Tanque de expansão 40 litros
- Resistência Tubular em aço inox 304
- Resfriamento através serpentina
- Isolamento antichamas
- Tubulação em aço
- Refrigeração indireta
- Controlador Gefran
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio



MGO-250	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Rep/Óleo	Exp.	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
24 kw	750X1300X1300	1.1/2"	½"	1"	40l	130 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	26,36 kw	229
30 kw	750x1300x1300	1.1/2"	½"	1"	40l	150 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	33,80 kw	242
36 kw	750X1300X1300	1.1/2"	½"	1"	40l	200 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	39,68 kw	242
45 kw	750x1300x1300	2"	½"	1"	45l	300 l/m	30	½"	35.000 kcal/h	50,52 kw	273

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 150°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 e Nr 12

Este produto pode operar com óleo até 240°C



Sistema com trocador de Calor Casco tubo até 150°C



Distribuidores de Fluxo



Interligação com chave Tipo pinos



Sistema com trocador de Calor a Placas Brasada



Sistema com trocador de Calor a Placas desmontáveis



Sistema com trocador de Calor Casco tubo até 150°C



Uma solução inteligente
para cada processo !



CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL



Megacal Industria e Comercio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N Nº 55 TERRA PRETA - MAIRIPORA - SP CEP: 07.661-685
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br