

Uma solução inteligente para cada processo !

MEGACAL[®]



Termorregulador

Fluido de Trabalho Água

- 90°C
- 120°C
- 140°C



+55-(11) 4419-4419
vendas@megacal.com.br
www.megacal.com.br

Soluções em todos os TAMANHOS !

Linha MGT-90



Sistema de Termo mistura

Equipamento projetado para trabalhar com água até 90°C

Vantagens :

- Compacto : Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Filtro y refrigeração
- Dreno
- Refrigeração direta
- Bomba centrífuga
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Sensor de fluxo
- Eliminador de Ar
- **Opcional bomba Inox**
- Chave 3 cadeados

Capacidades de 3 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- **Sistema sem reservatório interno -**
- Sistema de refrigeração com troca direta
- **Ajuste de temperatura de 50 a 90°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar - Ajuste de Set point 0,5 graus



MGT-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	4,77 kw	85
6 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	6,73 kw	85
9 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	9,73 kw	85
12 KW	280X720X750	1"	½"	½"	100 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	12,73	93
15 KW	280X720X750	1"	½"	½"	125 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	15,73	93
18 KW	280X720X750	1"	½"	½"	150 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	18,73	93

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.



Capacidades de 3 kw a 18 kw Linha MGT-95

Aquecimento através de Resistências elétricas
Sistema sem reservatório interno
 Sistema de refrigeração com troca direta
Ajuste de temperatura de 50 a 95°C
 Pressão de trabalho 3.5 bar
 Ajuste de Set point 0,5 graus

- Refrigeração direta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Sensor de fluxo
- Chave 3 cadeados
- Dreno
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox/cobre
- Termostato de Segurança
- Eliminador de AR
- Filtro Y refrigeração

Sistema de Termo mistura

- Equipamento projetado para trabalhar com
- água até 95°
- Bomba em aço inox 304
- Temperatura máxima 95 °C



MGT-95	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	4,77 kw	85
6 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	6,73 kw	85
9 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	9,73 kw	85
12 KW	280X720X750	1"	½"	½"	100 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	12,73	93
15 KW	280X720X750	1"	½"	½"	125 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	15,73	93
18 KW	280X720X750	1"	½"	½"	150 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	18,73	93

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Linha MGT-90

Sistema de Termo mistura



Equipamento projetado para trabalhar com água até 90°C

Vantagens : Compacto - Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção

Capacidades de 24 kw a 63 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema sem reservatório interno -
- Sistema de refrigeração com troca direta
- Ajuste de temperatura de 50 a 90°C
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar -
- Ajuste de Set point 0,5 graus
- Refrigeração direta
- Bomba centrífuga
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Sensor de fluxo
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Eliminador de Ar
- Opcional bomba Inox
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno



MGT-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
24 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	133 l/m	45	½"	25.000 kcal/h	26,21 kw	108
36 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	25.000 kcal/h	38,33 kw	119
45 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	250 l/m	45	½"	25.000 kcal/h	48,68 kw	137
48 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	100 l/m	45	½"	35.000 kcal/h	51,68 kw	137
54 KW	320X1050X885	2"	½"	½"	125 l/m	45	½"	35.000 kcal/h	59,52 kw	148
63 KW	320X1050X885	2"	½"	½"	150 l/m	45	½"	35.000 kcal/h	68,73 kw	164

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 / NR 12

Linha MGB-90



Sistema com Reservatório

- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox /cobre
- Termostato de Segurança
- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga em aço inox 304
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- **Opcional Trocador placas**
- **Opcional bomba Inox**
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno
- Estrutura em aço inox
- Baixo Custo Manutenção



Capacidades de 6 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas -
- Sistema com reservatório interno em aço inox 304
- Sistema de refrigeração com troca indireta -
- **Ajuste de temperatura de 30 a 90°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar -
- Ajuste de Set point 0,5 graus

MGB-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Reservatório litros	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	95
9 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	90 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	95
12 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	98
15 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	120 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	98
18 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	130 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	104

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. - Normas NR 10 / NR 12



- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox /cobre
- Termostato de Segurança
- **Opcional Trocador placas**
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno

Estrutura em aço Inox
Bomba em aço inox



Sistema com Reservatório

Equipamento projetado para trabalhar com água até 90°C

Vantagens :

- Compacto
- Baixo Custo de aquisição
- Baixo custo de Manutenção
- Estrutura em aço inox

Capacidades de 24 kw a 48 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
Sistema com reservatório interno em aço inox 304

Sistema de refrigeração com troca indireta
Ajuste de temperatura de 30 a 90°C
Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar
Ajuste de Set point 0,5 graus

Linha MGB-90

ÁGUA 90°C

MGB-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Reservatório litros	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
24 KW	500X1050X885	1.1/2"	½"	½"	51 LITROS	½"	200 l/m	30/50	½"	20.000 kcal/h	26,21	165
30 KW	500X1050X885	1.1/2"	½"	½"	51 LITROS	½"	250 l/m	30/50	½"	20.000 kcal/h	30,21	169
36 KW	500X1050X885	1.1/2"	½"	½"	51 LITROS	½"	250 l/m	30/50	½"	20.000 kcal/h	36,21	175
45 KW	500X1050X885	2"	½"	½"	51 LITROS	½"	366 l/m	30/50	½"	25.000 kcal/h	48,68	198
48 KW	500X1050X885	2"	½"	½"	51 LITROS	½"	400 l/m	30/50	½"	25.000 kcal/h	51,68	216

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. - Normas NR 10 / NR 12

ÁGUA 90°C



- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 – NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- **Estrutura em aço inox**
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno
- Ladrão

Linha MGL-90

Sistema com Reservatório

Equipamento projetado para trabalhar com água até 95°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Reservatório interno de água 100 litros
- Sistema de troca de calor indireta

Capacidades de 9 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema com reservatório interno em aço inox 304
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- **Ajuste de temperatura de 30 a 95°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar
- Ajuste de Set point 0,5 graus

MGL-95	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	118
9 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	129
12 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	137
15 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	147
18 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	158

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 / NR 12

Capacidades de 9 kw a 18 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
 Sistema com reservatório interno em aço inox 304
 Sistema de refrigeração com troca indireta
Ajuste de temperatura de 15 a 120°C
 Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar - Ajuste de Set point 0,5 graus



- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 – NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Pressotato

Linha MGTP-120

Equipamento projetado para trabalhar com água até 120°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Reservatório interno de água 100 litros
- Sistema de troca de calor indireta
- Sistema sem reservatório



Bomba em aço inox 304

Trocador a Placas

MGTP-120	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	118
9 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	129
12 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	137
15 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	120 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	147
18 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	150 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	158

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C -

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 / NR 12



Sistema sem Reservatório

- Opcional Estrutura em aço inox
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 – NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática

Equipamento projetado para trabalhar com água até 120°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Reservatório interno de água 100 litros
- Sistema de troca de calor indireta

ÁGUA 120°C

Capacidades de 24 kw a 36 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas

Sistema com reservatório interno em aço inox 304

Sistema de refrigeração com troca indireta

Ajuste de temperatura de 15 a 120°C

Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar - Ajuste de Set point 0,5 graus



MGTP-120	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
24 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	50.000 kcal/h	26,94 kw	108
27 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	50.000 kcal/h	29,97 kw	119
30 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	60.000 kcal/h	32,95 kw	137
36 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	250 l/m	45	½"	80.000 kcal/h	39,68 kw	137
45 KW	320X1050X885	2"	½"	½"	300 l/m	45	½"	80.000 kcal/h	48,84 kw	148

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 / NR 12



Linha MGTP-140

ÁGUA A 140 GRAUS

Estrutura em Aço inox

Capacidades de 9 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema com reservatório interno em aço inox 304
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- **Ajuste de temperatura de 70 a 140°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar
- Ajuste de Set point 0,5 graus

ÁGUA 140°C

Sistema sem Reservatório

Equipamento projetado para trabalhar com água até 140°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Sistema de troca de calor indireta (trocador a Placas)



MGP-140	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	118
9 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	129
12 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	137
15 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	120 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	147
18 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	150 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	158

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 / NR 12



Configurações Especiais



Sistema com trocador de Calor a Placas desmontáveis

Interligação com chave Tipo pinos

Distribuidores de Fluxo

Proteção adicional para Painel



**Uma solução inteligente
para cada processo !**



CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Megacal Industria e Comercio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N Nº 55 TERRA PRETA - MAIRIPORA - SP CEP: 07.661-685
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br

Uma solução inteligente para cada processo !

MEGACAL[®]



Termorregulador

Fluido de Trabalho Água

- 90°C
- 120°C
- 140°C



+55-(11) 4419-4419
vendas@megacal.com.br
www.megacal.com.br

Soluções em todos os TAMANHOS !

Linha MGT-90



Sistema de Termo mistura

Equipamento projetado para trabalhar com água até 90°C

Vantagens :

- Compacto : Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Filtro y refrigeração
- Dreno
- Refrigeração direta
- Bomba centrífuga
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Sensor de fluxo
- Eliminador de Ar
- **Opcional bomba Inox**
- Chave 3 cadeados

Capacidades de 3 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- **Sistema sem reservatório interno -**
- Sistema de refrigeração com troca direta
- **Ajuste de temperatura de 50 a 90°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar - Ajuste de Set point 0,5 graus



MGT-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	4,77 kw	85
6 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	6,73 kw	85
9 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	9,73 kw	85
12 KW	280X720X750	1"	½"	½"	100 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	12,73	93
15 KW	280X720X750	1"	½"	½"	125 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	15,73	93
18 KW	280X720X750	1"	½"	½"	150 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	18,73	93

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.



Capacidades de 3 kw a 18 kw Linha MGT-95

Aquecimento através de Resistências elétricas
Sistema sem reservatório interno
 Sistema de refrigeração com troca direta
Ajuste de temperatura de 50 a 95°C
 Pressão de trabalho 3.5 bar
 Ajuste de Set point 0,5 graus

- Refrigeração direta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Sensor de fluxo
- Chave 3 cadeados
- Dreno
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox/cobre
- Termostato de Segurança
- Eliminador de AR
- Filtro Y refrigeração

Sistema de Termo mistura

- Equipamento projetado para trabalhar com
- água até 95°
- Bomba em aço inox 304
- Temperatura máxima 95 °C



MGT-95	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refri,	Pot.Instalada	Peso
3 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	4,77 kw	85
6 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	6,73 kw	85
9 KW	280X720X750	1"	½"	½"	50 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	9,73 kw	85
12 KW	280X720X750	1"	½"	½"	100 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	12,73	93
15 KW	280X720X750	1"	½"	½"	125 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	15,73	93
18 KW	280X720X750	1"	½"	½"	150 l/m	45	½"	15.000 kcal/h	18,73	93

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Linha MGT-90

Sistema de Termo mistura



Equipamento projetado para trabalhar com água até 90°C

Vantagens : Compacto - Baixo Custo de aquisição - Baixo custo de Manutenção

Capacidades de 24 kw a 63 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema sem reservatório interno -
- Sistema de refrigeração com troca direta
- Ajuste de temperatura de 50 a 90°C
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar -
- Ajuste de Set point 0,5 graus
- Refrigeração direta
- Bomba centrífuga
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Sensor de fluxo
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Eliminador de Ar
- Opcional bomba Inox
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno



MGT-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
24 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	133 l/m	45	½"	25.000 kcal/h	26,21 kw	108
36 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	25.000 kcal/h	38,33 kw	119
45 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	250 l/m	45	½"	25.000 kcal/h	48,68 kw	137
48 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	100 l/m	45	½"	35.000 kcal/h	51,68 kw	137
54 KW	320X1050X885	2"	½"	½"	125 l/m	45	½"	35.000 kcal/h	59,52 kw	148
63 KW	320X1050X885	2"	½"	½"	150 l/m	45	½"	35.000 kcal/h	68,73 kw	164

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 / NR 12

Linha MGB-90



Sistema com Reservatório

- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox /cobre
- Termostato de Segurança
- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga em aço inox 304
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- **Opcional Trocador placas**
- **Opcional bomba Inox**
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno
- Estrutura em aço inox
- Baixo Custo Manutenção



Capacidades de 6 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas -
- Sistema com reservatório interno em aço inox 304
- Sistema de refrigeração com troca indireta -
- **Ajuste de temperatura de 30 a 90°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar -
- Ajuste de Set point 0,5 graus

MGB-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Reservatório litros	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	95
9 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	90 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	95
12 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	98
15 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	120 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	98
18 KW	450X840X885	1"	½"	½"	35 LITROS	½"	130 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	104

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. - Normas NR 10 / NR 12



- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga
- Normas NR 10 - NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox /cobre
- Termostato de Segurança
- **Opcional Trocador placas**
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno

Estrutura em aço Inox

Bomba em aço inox



Sistema com Reservatório

Equipamento projetado para trabalhar com água até 90°C

Vantagens :

- Compacto
- Baixo Custo de aquisição
- Baixo custo de Manutenção
- Estrutura em aço inox

Capacidades de 24 kw a 48 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas
Sistema com reservatório interno em aço inox 304

Sistema de refrigeração com troca indireta
Ajuste de temperatura de 30 a 90°C

Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar

Ajuste de Set point 0,5 graus

Linha MGB-90

ÁGUA 90°C

MGB-90	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Ladrão	Reservatório litros	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
24 KW	500X1050X885	1.1/2"	½"	½"	51 LITROS	½"	200 l/m	30/50	½"	20.000 kcal/h	26,21	165
30 KW	500X1050X885	1.1/2"	½"	½"	51 LITROS	½"	250 l/m	30/50	½"	20.000 kcal/h	30,21	169
36 KW	500X1050X885	1.1/2"	½"	½"	51 LITROS	½"	250 l/m	30/50	½"	20.000 kcal/h	36,21	175
45 KW	500X1050X885	2"	½"	½"	51 LITROS	½"	366 l/m	30/50	½"	25.000 kcal/h	48,68	198
48 KW	500X1050X885	2"	½"	½"	51 LITROS	½"	400 l/m	30/50	½"	25.000 kcal/h	51,68	216

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. - Normas NR 10 / NR 12

ÁGUA 90°C



- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 – NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- **Estrutura em aço inox**
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Dreno
- Ladrão

Linha MGL-90

Sistema com Reservatório

Equipamento projetado para trabalhar com água até 95°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Reservatório interno de água 100 litros
- Sistema de troca de calor indireta

Capacidades de 9 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema com reservatório interno em aço inox 304
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- **Ajuste de temperatura de 30 a 95°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar
- Ajuste de Set point 0,5 graus

MGL-95	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	118
9 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	129
12 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	137
15 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	147
18 KW	500X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	158

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 / NR 12

Capacidades de 9 kw a 18 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas

Sistema com reservatório interno em aço inox 304

Sistema de refrigeração com troca indireta

Ajuste de temperatura de 15 a 120°C

Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar - Ajuste de Set point 0,5 graus



- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 – NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática
- Controlador Gefran
- Controle de PID
- Sensor de temperatura PT-100
- Tubulação em aço inox
- Termostato de Segurança
- Pressotato

Linha MGTP-120

Equipamento projetado para trabalhar com água até 120°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Reservatório interno de água 100 litros
- Sistema de troca de calor indireta
- Sistema sem reservatório



Bomba em aço inox 304

Trocador a Placas

ÁGUA 120°C

MGTP-120	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	118
9 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	129
12 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	137
15 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	120 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	147
18 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	150 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	158

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C -

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento. Normas NR 10 / NR 12



Sistema sem Reservatório

- Opcional Estrutura em aço inox
- Chave 3 cadeados
- Filtro y refrigeração
- Refrigeração indireta
- Bomba centrífuga aço inox
- Normas NR 10 – NR-12
- Indicação de pressão de água
- Reposição automática

Equipamento projetado para trabalhar com água até 120°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Reservatório interno de água 100 litros
- Sistema de troca de calor indireta

ÁGUA 120°C

Capacidades de 24 kw a 36 kw

Aquecimento através de Resistências elétricas

Sistema com reservatório interno em aço inox 304

Sistema de refrigeração com troca indireta

Ajuste de temperatura de 15 a 120°C

Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar - Ajuste de Set point 0,5 graus



MGTP-120	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
24 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	50.000 kcal/h	26,94 kw	108
27 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	50.000 kcal/h	29,97 kw	119
30 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	200 l/m	45	½"	60.000 kcal/h	32,95 kw	137
36 KW	320X1050X885	1.1/2"	½"	½"	250 l/m	45	½"	80.000 kcal/h	39,68 kw	137
45 KW	320X1050X885	2"	½"	½"	300 l/m	45	½"	80.000 kcal/h	48,84 kw	148

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 / NR 12



Linha MGTP-140

ÁGUA A 140 GRAUS

Estrutura em Aço inox

Capacidades de 9 kw a 18 kw

- Aquecimento através de Resistências elétricas
- Sistema com reservatório interno em aço inox 304
- Sistema de refrigeração com troca indireta
- **Ajuste de temperatura de 70 a 140°C**
- Pressão de trabalho 3.5 a 5.5 bar
- Ajuste de Set point 0,5 graus

ÁGUA 140°C

Sistema sem Reservatório

Equipamento projetado para trabalhar com água até 140°C

- Tubulação total inox
- Bomba em aço inox 304
- Trocador a placas em aço inox 304
- Sistema de troca de calor indireta (trocador a Placas)



MGP-140	Dimensões L X A X P	Ent/Saida	Dreno	Reposição	Vazão	m.c.a	Refrig.	Pot.Refriger	Pot.Instalada	Peso
6 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	7,51	118
9 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	80 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	10,57	129
12 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	100 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	13,47	137
15 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	120 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	16,78	147
18 KW	320X1050X885	1"	½"	½"	150 l/m	30/50	½"	15.000 kcal/h	20,21	158

As capacidades de refrigeração forma consideradas com a temperatura a 90°C

A dimensões acima não foram consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração do equipamento.

Normas NR 10 / NR 12



Configurações Especiais



Sistema com trocador de Calor a Placas desmontáveis

Interligação com chave Tipo pinos

Distribuidores de Fluxo

Proteção adicional para Painel



**Uma solução inteligente
para cada processo !**



CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Megacal Industria e Comercio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N Nº 55 TERRA PRETA - MAIRIPORA - SP CEP: 07.661-685
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br