



Termorregulador QUENTE FRIO



Linha MGD Condensação a Água

Um equipamento com duas saídas de Água independentes

- ❖ Uma saída de água aquecida até 90°C
- ❖ Uma saída de água resfriada 7 a 25°C

100% NACIONAL

+55-(11) 4419-4419

vendas@megacal.com.br

www.megacal.com.br



Água gelada e água quente em um só equipamento. O equipamento contém sistema de refrigeração e aquecimento em uma única estrutura, desta forma, pode atender dois pontos de consumo com temperaturas que podem ser ajustadas diferentes para cada saída e ser adequada a cada processo. Utiliza água como meio circulante e possui uma saída com temperatura controlada de 7°C a 25°C e outra de 10°C a 90°C.

Usar diferentes temperaturas em cada lado do molde pode significar ganhos expressivos de produtividade e qualidade de peças técnicas.

Sistema Quente e Frio Condensação a Água

Hidráulica

- Filtro Y na reposição de água
- Filtro Y tipo modular no retorno
- Sensor de fluxo de água automático
- Tubulação não oxidante
- By-pass automático
- Boia de reposição
- Sensor de Nível automático
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio de pressão

Isolamento

- Reservatório isolado termicamente
- Tubulação isolada termicamente

Instrumentação

- Pressostato de alta gás refrigerante
- Pressão de baixa gás refrigerante
- Pressão de água
- Termostato de segurança digital
- Proteção contra baixo fluxo de água

Refrigeração

- Válvulas de expansão
- Filtro linha de líquido

Estrutura

- Estrutura em aço carbono com pintura eletrostática na cor Ral 9011
- Tubulação não oxidante
- Estrutura com rodízios para movimentação





QUENTE FRIO

Linha MGD



Modelo	MGD 15/6	MGD 22/9	MGD 30/12	MGD 36/18	
Capacidades em Kcal/h	15.000	22.000	30.000	36.000	
Potência de aquecimento kw	6.000w	9.000w	12.000w	18.000w	
Potência instalada					
Ajuste de temperatura lado frio	7°C a 25°C				
Ajuste de temperatura lado quente	10°C a 90°C				
Fluído circulante	Água				
Abastecimento de água	Automático				
Compressor	Scroll				
Reservatório interno	Em aço inox 304				
Volume de água reservatório	80 l	80 l	100 l	100 l	
Bomba centrífuga de refrigeração	1.5 CV	2.0 CV	2.0 CV	2.0 CV	
Bomba de aquecimento	1 CV	1 CV	1 CV	1 CV	
Bomba de recirculação interna	¾ CV	1 CV	1 CV	1 CV	
Vazão de água resfriada l/m	93 l/m	125 l/m	166 l/m	200 l/m	
Vazão de água aquecida l/m	50 l/m	50 l/m	100 l/m	150 l/m	
Trocador de calor	Tipo placas brasado em aço inox				
Condensador vazão	4,1 m³/h	5,81 m³/h	7,20 m³/h	8,64 m³/h	
Estrutura	Em aço carbono cortada a laser na cor ral 7011 , equipada com rodízios para movimentação - Opcional estrutura em aço inox				
Indicação de pressão de água	Lado quente e lado frio com manômetros				
Conexões	Envio / Retorno	1"	1.1/2" BSP		
	Dreno / Ladrão / reposição	½"			
	Saída quente	1"	1"	1"	1"
	Saída fria	1"	1.1/2"		
Quadro elétrico	Normas Vigentes NR 10				
Dimensões	Larg 650 x Alt 1230 x 1200 Porf		Larg 750 x Alt 1530 x 1350 Porf		

Necessário uso de água de torre de resfriamento para o condensador



MEGACAL[®]

Uma solução inteligente
para cada processo!



CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Megacal Industria e Comércio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N N° 55 TERRA PRETA - MAIRIPORÃ - SP CEP: 07.661-685
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br



Termorregulador QUENTE FRIO



Linha MGD Condensação a Água

Um equipamento com duas saídas de Água independentes

- ❖ Uma saída de água aquecida até 90°C
- ❖ Uma saída de água resfriada 7 a 25°C

100% NACIONAL

+55-(11) 4419-4419

vendas@megacal.com.br

www.megacal.com.br



Água gelada e água quente em um só equipamento. O equipamento contém sistema de refrigeração e aquecimento em uma única estrutura, desta forma, pode atender dois pontos de consumo com temperaturas que podem ser ajustadas diferentes para cada saída e ser adequada a cada processo. Utiliza água como meio circulante e possui uma saída com temperatura controlada de 7°C a 25°C e outra de 10°C a 90°C.

Usar diferentes temperaturas em cada lado do molde pode significar ganhos expressivos de produtividade e qualidade de peças técnicas.

Sistema Quente e Frio Condensação a Água

Hidráulica

- Filtro Y na reposição de água
- Filtro Y tipo modular no retorno
- Sensor de fluxo de água automático
- Tubulação não oxidante
- By-pass automático
- Boia de reposição
- Sensor de Nível automático
- Pressostato de alta pressão
- Válvula de alívio de pressão

Isolamento

- Reservatório isolado termicamente
- Tubulação isolada termicamente

Instrumentação

- Pressostato de alta gás refrigerante
- Pressão de baixa gás refrigerante
- Pressão de água
- Termostato de segurança digital
- Proteção contra baixo fluxo de água

Refrigeração

- Válvulas de expansão
- Filtro linha de líquido

Estrutura

- Estrutura em aço carbono com pintura eletrostática na cor Ral 9011
- Tubulação não oxidante
- Estrutura com rodízios para movimentação





QUENTE FRIO

Linha MGD



Modelo	MGD 15/6	MGD 22/9	MGD 30/12	MGD 36/18	
Capacidades em Kcal/h	15.000	22.000	30.000	36.000	
Potência de aquecimento kw	6.000w	9.000w	12.000w	18.000w	
Potência instalada					
Ajuste de temperatura lado frio	7°C a 25°C				
Ajuste de temperatura lado quente	10°C a 90°C				
Fluído circulante	Água				
Abastecimento de água	Automático				
Compressor	Scroll				
Reservatório interno	Em aço inox 304				
Volume de água reservatório	80 l	80 l	100 l	100 l	
Bomba centrífuga de refrigeração	1.5 CV	2.0 CV	2.0 CV	2.0 CV	
Bomba de aquecimento	1 CV	1 CV	1 CV	1 CV	
Bomba de recirculação interna	¾ CV	1 CV	1 CV	1 CV	
Vazão de água resfriada l/m	93 l/m	125 l/m	166 l/m	200 l/m	
Vazão de água aquecida l/m	50 l/m	50 l/m	100 l/m	150 l/m	
Trocador de calor	Tipo placas brasado em aço inox				
Condensador vazão	4,1 m³/h	5,81 m³/h	7,20 m³/h	8,64 m³/h	
Estrutura	Em aço carbono cortada a laser na cor ral 7011 , equipada com rodízios para movimentação - Opcional estrutura em aço inox				
Indicação de pressão de água	Lado quente e lado frio com manômetros				
Conexões	Envio / Retorno	1"	1.1/2" BSP		
	Dreno / Ladrão / reposição	½"			
	Saída quente	1"	1"	1"	1"
	Saída fria	1"	1.1/2"		
Quadro elétrico	Normas Vigentes NR 10				
Dimensões	Larg 650 x Alt 1230 x 1200 Porf		Larg 750 x Alt 1530 x 1350 Porf		

Necessário uso de água de torre de resfriamento para o condensador



MEGACAL[®]

Uma solução inteligente
para cada processo!



CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Megacal Industria e Comércio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N N° 55 TERRA PRETA - MAIRIPORÃ - SP CEP: 07.661-685
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br