



Soluções em todos os TAMANHOS !

Linha Compacta  
Condensação a AR



Linha AÇO INOX

**Mini Chiller**  
**Chiller Industrial**  
**Central de Água Gelada**



55-(11) 4419-4419

vendas@megacal.com.br

www.megacal.com.br

Fluido de Trabalho Água ou solução aquosa  
Capacidades de 3.000 kcal/h a 450.000 kcal/h

**1000 a  
30.000 kcal/h**

- ✓ MINI CHILLER
- ✓ **Condensação a AR**  
Dispensa o uso de Torre de Resfriamento



Modelo	MGA 03	MGA 05	MGA 09	MGA 15	MGA 22	MGA 30
Capacidade Kcal/h	3.000 kcal/h	5.000 kcal/h	9.000 kcal/h	15.000 kcal/h	22.000 kcal/h	30.000 kcal/h
Tensão	220 E/OU 380V-3F para equipamentos em 440V favor consultar a Megacal					
Comando / frequência	24V Dentro das normas vigentes - 60hz / 50Hz Sob Consulta					
Cabo alimentação	Tomada industrial com cabo de alimentação 1.5 mt – Versões ( 3P+T – 3P+T+N ) para equipamentos trifásicos					
Potência Instalada	1.39 kw	2.85 kw	4.57 kw	6.61 kw	7.23 kw	11.13 kw
Estrutura / Gabinete	Em chapas de aço inox escovada, cortadas e dobradas , com rodízios para movimentação com trava					
Dimensões em mm	A 800 x P800 x L490	A 890 X P 1.000 X L.490	A 850 X P 1.101 X L 600	A.1.000 X P 1.150 X P 770	A 1.000 X P 1.150 X P770	A 1.230 X P 1700 X P 950
Vazão de Água m3/h	1.0 m3/h	1.5 m3/h	3.0 m3/h	5.0 m3/h	7.5 m3/h	10.0 m3/h
Pressão Bomba	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2
Bomba de água Centrífuga	0,5 CV – IP-21	1 CV – IP 21	1.5 CV – IP 21	2.0 CV – IP21	2.0 CV – IP 21	2.0 CV – IP 21
Ventilador-Ø-	1 x 400	1 x450	1 x 450	1 x 450	1 x 630	1 x 630
Reservatório de Água	Construído em chapas de aço inox 304 isolada termicamente com espuma elastomérica composto de boia de reposição automática de entrada de água					
Volume Reservatório	16 l	16 l	16 l	50 l	60 l	80 l
Compressor	Rotativo	Rotativo	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Num. Circuitos Refrigeração	1	1	1	1	1 ou 2	1 ou 2
Serpentina / Condensador	Serpentina do tipo micro canal em alumínio alta eficiência					
Trocador / Evaporador	Trocador de calor do tipo placas brasada em aço inox 304 / Opcional Casco Tubo / Feixe tubular					
Central de Comando	Microprocessada	Microprocessada	Microprocessada	Microprocessada	Microprocessado/ CLP	Microprocessado/ CLP
Conexões Envio e retorno	½"	¾"	1"	1"	1.1/2"	1.1/2"
Peso kgs	110	123	134	255	298	370

As capacidades de refrigeração foram consideradas com água saindo a 10°C e retornando a 14°C

A dimensões acima não estão consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração e capacidade de cada equipamento. Normas NR 10 / NR 12 ( Fotos Ilustrativas )

1000 a  
30.000 kcal/h

Controlador



Ventilador Tipo axial

Estrutura em aço inox

Compressor Scrol

Condensador Micro canal

Reservatório Interno de Água em aço inox

Indicação de Pressão de Água



Acesso ao Quadro elétrico

Sensor de Fluxo e By-pass Interno

Tubulação Isolada Termicamente

Bomba de Água Tipo centrífuga

Trocador de Calor Placas em aço inox

Painel Frontal de Controle Eletrônico

Rodízios para movimentação

Filtro de Retorno Azul

Tomadas de Alimentação tipo Steck

Conexões Traseira em aço inox rosca BSP Macho



Azul  
220V



Vermelho  
380V/440V

**40.000 a  
100.000 kcal/h**

- ✓ CHILLER INDUSTRIAL
  - ✓ **Condensação a AR**
- Dispensa o uso de Torre de Resfriamento



Modelo	MGA 40	MGA 45	MGA 60	MGA 80	MGA 90	MGA 100
Capacidade Kcal/h	40.000	45.000	60.000	80.000	90.000	100.000
Tensão	220 E/OU 380V-3F para equipamentos em 440V favor consultar a Megacal					
Comando	24V Dentro das normas vigentes					
Frequência	60hz / 50Hz Sob Consulta					
Potência Instalada	13.65 kw	17.09 kw	22.07	27.32	34.62 kw	35.92 kw
Estrutura / Gabinete	Em chapas de aço inox escovada, cortadas e dobradas , com rodízios para movimentação com trava					
Dimensões	A 1.500 X P 1500 X L 850	A 1500 X P 1500 X L 850	A 1750 X P 1800 X L 850	A 1600 X P 1700 X L 1200	A 1600 X P 1700 X L 1200	A 1600 X P 1700 X L 1200
Vazão de Água m3/h	13.0	15.0	18.0	25.0	30.0	33.0
Pressão Bomba	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2
Bomba de água Centrífuga	3,0 CV – IP-21	3.0 CV – IP 21	4.0 CV – IP 55	5.0 CV – IP 55	6.0 CV – IP 55	7.5 CV – IP 55
Ventilador-Ø-Potencia	2 x 630	2 x 630	2 x 630	4 x 500	4 x 500	4 x 500
Reservatório de Água	Construído em chapas de aço inox 304 isolada termicamente com espuma elastomérica composto de boia de reposição automática de entrada de água					
Volume Reservatório	119 l	119 l	120 l	190 l	190 l	190 l
Compressor	2 x Scroll	2 x Scroll	2 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll
Num. Circuitos Refrigeração	2	2	2	4	4	4
Serpentina / Condensador	Serpentina do tipo micro canal em alumínio					
Trocador / Evaporador	Trocador de calor do tipo placas brasada em aço inox 304 / Opcional Casco Tubo / feixe tubular					
Central de Comando	Microprocessada/ CLP	Microprocessada / CLP	Microprocessada/ CLP	CLP	CLP	CLP
Conexões Envio e retorno	1.1/2"	1.1/2"	2"	2"	2"	2"
Peso	448	449	545	790	795	804

As capacidades de refrigeração foram consideradas com água saindo a 10°C e retornando a 14°C

A dimensões acima não estão consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração e capacidade de cada equipamento. Normas NR 10 / NR 12 ( Fotos Ilustrativas )

CLP- Central Logica programável com Saida Mod Bus

Serpentina Micro Canal



O Painel frontal desta linha de produtos **MEGACAL** é **Touch screen** de fácil operação proporcionando uma integração dinâmica e amigável com o usuário, as indicações com Leds de alta luminosidade e botão de emergência com alarme sonoro e audiovisual Indica todas as fases para partida do equipamento, com um passo a passo que facilita partida pelo operador.

- ✓ Indicação de Energizado
- ✓ Indicação de compressor em funcionamento
- ✓ Indicação de bomba em funcionamento
- ✓ Indicação de ventiladores em funcionamento
- ✓ Indicação de falta e sequencia de fases
- ✓ Indicação de baixo fluxo de água
  
- ✓ Indicação de baixo nível de água
- ✓ Indicação bomba parada
- ✓ Indicação de pressão alta do gás refrigerante
- ✓ Indicação de pressão baixa do gás refrigerante
- ✓ Indicação de sobrecarga do compressor
- ✓ Indicação de termostato de segurança



Painel Duplo Microprocessado

- ✓ **Conexões do tipo BSP**
- ✓ Pontas rosca em aço inox 304 de interligação com o processo
- ✓ Filtro Y do tipo azul no retorno de água do equipamento
- ✓ Indicação de pressão de água na parte traseira do equipamento
- ✓ Filtro Y na reposição de água
- ✓ Cabo de alimentação elétrica com tomada industrial
- ✓ **Acesso total a limpeza do sistema no condensador**

Ventilador Axial

Indicação de Pressão de Água



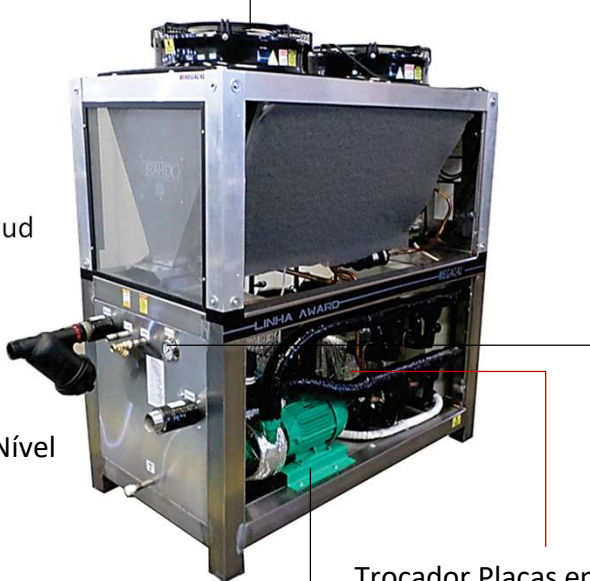
Filtro de Retorno Azul



Sensor de Nível IFM Digital



Válvula By-pass Interno



Trocador Placas em aço Inox  
Bomba de Água



Reservatório interno de Água em aço inox  
Grupo Compressores

Caixa de proteção Painel



Quadro Elétrico

120.000 a  
450.000 kcal/h

- ✓ CHILLER INDUSTRIAL
  - ✓ Condensação a AR
- Dispensa o uso de Torre de Resfriamento



Modelo	MGA 120	MGA 150	MGA 210	MGA 240	MGA 300	MGA 450
Capacidade Kcal/h	120.000	150.000	210.000	240.000	300.000	450.000
Tensão	220 E/OU 380V-3F para equipamentos em 440V favor consultar a Megacal					
Comando	24V Dentro das normas vigentes					
Frequência	60hz / 50Hz Sob Consulta					
Potência Instalada	44.80 kw	46.22 kw	66.84 kw	90.61 kw	109.57 kw	158.20 kw
Estrutura / Gabinete	Em chapas de aço inox escovada, cortadas e dobradas , com rodízios para movimentação com trava					
Dimensões em mm	A 1.800 X P 2.000 X L 1.350	A 1.800 X P 2.000 X L 1.350	A 2.500 X P 2.000 X L 2.200	A 2.500 X P 2.400 X L 2.000	A 2.700 X P 4700 X L 1200	A 1600 X P 4.760 X L 1200
Vazão de Água m3/h	33.0	40.0	55.0	60.0	75.0	112.0
Pressão Bomba	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2
Bomba de água Centrífuga	7,5 CV – IP-55	7,5 CV – IP-55	10.0 CV	12.5 CV	15.0 CV	15.0 CV
Ventilador-Ø-Potencia	4 x 630	2 x 800	4 x 710	4 x 800	4 x 800	6 x 800
Reservatório de Água	Construído em chapas de aço inox 304 isolada termicamente com espuma elastomérica composto de boia de reposição automática de entrada de água					
Volume Reservatório	245 l	245 l	245 l	245 l	420 l	600 l
Compressor	4 x Scroll	2 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll	6 x Scroll
Num. Circuitos Refrigeração	4	2	4	4	4	6
Serpentina / Condensador	Serpentina do tipo microcanal em alumínio					
Trocador / Evaporador	Trocador de calor do tipo placas brasada em aço inox 304 / Opcional Casco Tubo / feixe tubular					
Central de Comando	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP
Conexões Envio e retorno	3"	3"	3"	3"	3"	4"
Peso Kgs	1130	1220	1950	2350	2680	3110

As capacidades de refrigeração foram consideradas com água saindo a 10°C e retornando a 14°C

A dimensões acima não estão consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração e capacidade de cada equipamento. Normas NR 10 / NR 12 ( Fotos Ilustrativas )

120.000 a  
450.000 kcal/h



O Painel frontal desta linha de produtos **MEGACAL** é **Touch screen** de fácil operação proporcionando uma integração dinâmica e amigável com o usuário, as indicações com Leds de alta luminosidade e botão de emergência, com alarme sonoro e audiovisual. Indicando todas as fases para partida do equipamento, com um passo a passo que facilita partida pelo operador.

- ✓ Robusto
- ✓ Estrutura em aço inox
- ✓ Tubulação em aço inox 304
- ✓ Reservatório em aço inox 304
- ✓ Circuitos de refrigeração individual
- ✓ Painel frontal protegido com visor acrílico
- ✓ Com até 6 Circuitos de refrigeração independente
- ✓ Compressor scroll
- ✓ Fornecidos com ou sem bomba de água
- ✓ Fornecido com ou sem reservatório de água interno
- ✓ Alças para carregamento
- ✓ Usado como central de Água Gelada



Compressor Scroll



Ventilador Axial



Serpentina em alumínio Micro canal



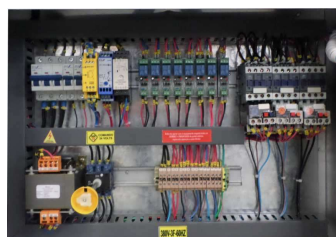
Bomba Alta pressão Em aço inox 304



Bomba Centrífuga Rotor de Alumínio



Quadro elétrico Dentro das normas NR 12



Trocador de Calor Tipo Placas brasada



Trocador de Calor casco Tubo



Filtro de linha Tipo Azud



CLP Central lógica programável



Reservatório de água Em aço inox 304



Válvula de Expansão



Filtro Secador



Válvula de Alívio



Sensor de Fluxo







Ligação Mod. Buss



Painel com indicador de Temperatura à distancia



Painel com indicador de Temperatura à distancia Até 30 mts



Manômetro Indicação de Baixa pressão



Manômetro Indicação de Alta pressão



Manômetro Indicação de Pressão de Água/Gás



Transdutores de Pressão



By-pass Externo



Softer Starter



Inversor de Frequência



Termostato de Segurança Digital



Sensor de Fluxo eletrônico



Painel de Fluxo de Líquidos



Uma solução inteligente  
para cada processo !



## CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Megacal Industria e Comercio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38  
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N Nº 55 TERRA PRETA - MAIRIPORA - SP CEP: 07.661-685  
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br



Soluções em todos os TAMANHOS !

Linha Compacta  
Condensação a AR



Linha AÇO INOX

**Mini Chiller  
Chiller Industrial  
Central de Água Gelada**



55-(11) 4419-4419

vendas@megacal.com.br

www.megacal.com.br

Fluido de Trabalho Água ou solução aquosa  
Capacidades de 3.000 kcal/h a 450.000 kcal/h

**1000 a  
30.000 kcal/h**

- ✓ MINI CHILLER
- ✓ **Condensação a AR**  
Dispensa o uso de Torre de Resfriamento



Modelo	MGA 03	MGA 05	MGA 09	MGA 15	MGA 22	MGA 30
Capacidade Kcal/h	3.000 kcal/h	5.000 kcal/h	9.000 kcal/h	15.000 kcal/h	22.000 kcal/h	30.000 kcal/h
Tensão	220 E/OU 380V-3F para equipamentos em 440V favor consultar a Megacal					
Comando / frequência	24V Dentro das normas vigentes - 60hz / 50Hz Sob Consulta					
Cabo alimentação	Tomada industrial com cabo de alimentação 1.5 mt – Versões ( 3P+T – 3P+T+N ) para equipamentos trifásicos					
Potência Instalada	1.39 kw	2.85 kw	4.57 kw	6.61 kw	7.23 kw	11.13 kw
Estrutura / Gabinete	Em chapas de aço inox escovada, cortadas e dobradas , com rodízios para movimentação com trava					
Dimensões em mm	A 800 x P800 x L490	A 890 X P 1.000 X L.490	A 850 X P 1.101 X L 600	A.1.000 X P 1.150 X P 770	A 1.000 X P 1.150 X P770	A 1.230 X P 1700 X P 950
Vazão de Água m3/h	1.0 m3/h	1.5 m3/h	3.0 m3/h	5.0 m3/h	7.5 m3/h	10.0 m3/h
Pressão Bomba	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2
Bomba de água Centrífuga	0,5 CV – IP-21	1 CV – IP 21	1.5 CV – IP 21	2.0 CV – IP21	2.0 CV – IP 21	2.0 CV – IP 21
Ventilador-Ø-	1 x 400	1 x450	1 x 450	1 x 450	1 x 630	1 x 630
Reservatório de Água	Construído em chapas de aço inox 304 isolada termicamente com espuma elastomérica composto de boia de reposição automática de entrada de água					
Volume Reservatório	16 l	16 l	16 l	50 l	60 l	80 l
Compressor	Rotativo	Rotativo	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Num. Circuitos Refrigeração	1	1	1	1	1 ou 2	1 ou 2
Serpentina / Condensador	Serpentina do tipo micro canal em alumínio alta eficiência					
Trocador / Evaporador	Trocador de calor do tipo placas brasada em aço inox 304 / Opcional Casco Tubo / Feixe tubular					
Central de Comando	Microprocessada	Microprocessada	Microprocessada	Microprocessada	Microprocessado/ CLP	Microprocessado/ CLP
Conexões Envio e retorno	½"	¾"	1"	1"	1.1/2"	1.1/2"
Peso kgs	110	123	134	255	298	370

As capacidades de refrigeração foram consideradas com água saindo a 10°C e retornando a 14°C

A dimensões acima não estão consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração e capacidade de cada equipamento. Normas NR 10 / NR 12 ( Fotos Ilustrativas )

1000 a  
30.000 kcal/h

Controlador



Ventilador Tipo axial

Estrutura em aço  
inox

Compressor Scrol

Condensador Micro canal

Reservatório Interno de Água em aço inox

Indicação de Pressão de Água



Acesso ao Quadro elétrico

Sensor de Fluxo e By-pass Interno

Tubulação Isolada Termicamente

Bomba de Água Tipo centrífuga

Trocador de Calor Placas em aço inox

Painel Frontal de Controle Eletrônico

Rodízios para movimentação

Filtro de Retorno Azul

Tomadas de Alimentação tipo Steck

Conexões Traseira em aço inox rosca BSP Macho



Azul  
220V



Vermelho  
380V/440V

**40.000 a  
100.000 kcal/h**

- ✓ CHILLER INDUSTRIAL
  - ✓ **Condensação a AR**
- Dispensa o uso de Torre de Resfriamento



Modelo	MGA 40	MGA 45	MGA 60	MGA 80	MGA 90	MGA 100
Capacidade Kcal/h	40.000	45.000	60.000	80.000	90.000	100.000
Tensão	220 E/OU 380V-3F para equipamentos em 440V favor consultar a Megacal					
Comando	24V Dentro das normas vigentes					
Frequência	60hz / 50Hz Sob Consulta					
Potência Instalada	13.65 kw	17.09 kw	22.07	27.32	34.62 kw	35.92 kw
Estrutura / Gabinete	Em chapas de aço inox escovada, cortadas e dobradas , com rodízios para movimentação com trava					
Dimensões	A 1.500 X P 1500 X L 850	A 1500 X P 1500 X L 850	A 1750 X P 1800 X L 850	A 1600 X P 1700 X L 1200	A 1600 X P 1700 X L 1200	A 1600 X P 1700 X L 1200
Vazão de Água m3/h	13.0	15.0	18.0	25.0	30.0	33.0
Pressão Bomba	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2
Bomba de água Centrífuga	3,0 CV – IP-21	3.0 CV – IP 21	4.0 CV – IP 55	5.0 CV – IP 55	6.0 CV – IP 55	7.5 CV – IP 55
Ventilador-Ø-Potencia	2 x 630	2 x 630	2 x 630	4 x 500	4 x 500	4 x 500
Reservatório de Água	Construído em chapas de aço inox 304 isolada termicamente com espuma elastomérica composto de boia de reposição automática de entrada de água					
Volume Reservatório	119 l	119 l	120 l	190 l	190 l	190 l
Compressor	2 x Scroll	2 x Scroll	2 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll
Num. Circuitos Refrigeração	2	2	2	4	4	4
Serpentina / Condensador	Serpentina do tipo micro canal em alumínio					
Trocador / Evaporador	Trocador de calor do tipo placas brasada em aço inox 304 / Opcional Casco Tubo / feixe tubular					
Central de Comando	Microprocessada/ CLP	Microprocessada / CLP	Microprocessada/ CLP	CLP	CLP	CLP
Conexões Envio e retorno	1.1/2"	1.1/2"	2"	2"	2"	2"
Peso	448	449	545	790	795	804

As capacidades de refrigeração foram consideradas com água saindo a 10°C e retornando a 14°C

A dimensões acima não estão consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração e capacidade de cada equipamento. Normas NR 10 / NR 12 ( Fotos Ilustrativas )

CLP- Central Logica programável com Saida Mod Bus

Serpentina Micro Canal



O Painel frontal desta linha de produtos **MEGACAL** é **Touch screen** de fácil operação proporcionando uma integração dinâmica e amigável com o usuário, as indicações com Leds de alta luminosidade e botão de emergência com alarme sonoro e audiovisual Indica todas as fases para partida do equipamento, com um passo a passo que facilita partida pelo operador.

- ✓ Indicação de Energizado
- ✓ Indicação de compressor em funcionamento
- ✓ Indicação de bomba em funcionamento
- ✓ Indicação de ventiladores em funcionamento
- ✓ Indicação de falta e sequencia de fases
- ✓ Indicação de baixo fluxo de água

- ✓ Indicação de baixo nível de água
- ✓ Indicação bomba parada
- ✓ Indicação de pressão alta do gás refrigerante
- ✓ Indicação de pressão baixa do gás refrigerante
- ✓ Indicação de sobrecarga do compressor
- ✓ Indicação de termostato de segurança



Painel Duplo Microprocessado

- ✓ **Conexões do tipo BSP**
- ✓ Pontas roscada em aço inox 304 de interligação com o processo
- ✓ Filtro Y do tipo azul no retorno de água do equipamento
- ✓ Indicação de pressão de água na parte traseira do equipamento
- ✓ Filtro Y na reposição de água
- ✓ Cabo de alimentação elétrica com tomada industrial
- ✓ **Acesso total a limpeza do sistema no condensador**

Ventilador Axial

Indicação de Pressão de Água



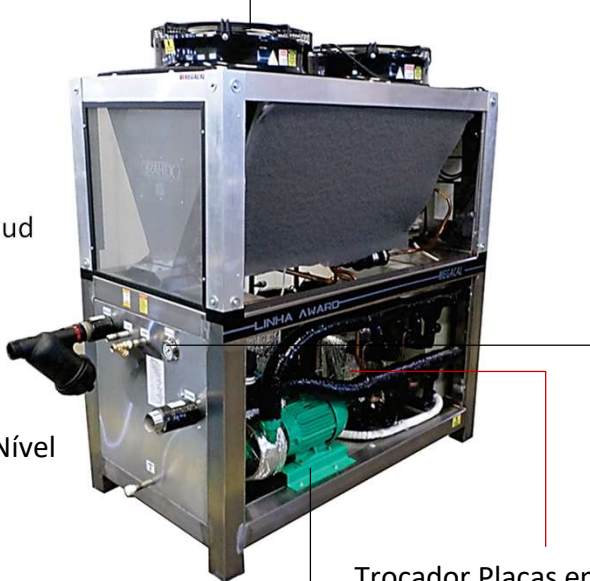
Filtro de Retorno Azul



Sensor de Nível IFM Digital



Válvula By-pass Interno



Trocador Placas em aço Inox  
Bomba de Água



Reservatório interno de Água em aço inox  
Grupo Compressores

Caixa de proteção Painel



Quadro Elétrico

120.000 a  
450.000 kcal/h

- ✓ CHILLER INDUSTRIAL
  - ✓ Condensação a AR
- Dispensa o uso de Torre de Resfriamento



Modelo	MGA 120	MGA 150	MGA 210	MGA 240	MGA 300	MGA 450
Capacidade Kcal/h	120.000	150.000	210.000	240.000	300.000	450.000
Tensão	220 E/OU 380V-3F para equipamentos em 440V favor consultar a Megacal					
Comando	24V Dentro das normas vigentes					
Frequência	60hz / 50Hz Sob Consulta					
Potência Instalada	44.80 kw	46.22 kw	66.84 kw	90.61 kw	109.57 kw	158.20 kw
Estrutura / Gabinete	Em chapas de aço inox escovada, cortadas e dobradas , com rodízios para movimentação com trava					
Dimensões em mm	A 1.800 X P 2.000 X L 1.350	A 1.800 X P 2.000 X L 1.350	A 2.500 X P 2.000 X L 2.200	A 2.500 X P 2.400 X L 2.000	A 2.700 X P 4700 X L 1200	A 1600 X P 4.760 X L 1200
Vazão de Água m3/h	33.0	40.0	55.0	60.0	75.0	112.0
Pressão Bomba	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2	3.0 kgf/cm2
Bomba de água Centrífuga	7,5 CV – IP-55	7,5 CV – IP-55	10.0 CV	12.5 CV	15.0 CV	15.0 CV
Ventilador-Ø-Potencia	4 x 630	2 x 800	4 x 710	4 x 800	4 x 800	6 x 800
Reservatório de Água	Construído em chapas de aço inox 304 isolada termicamente com espuma elastomérica composto de boia de reposição automática de entrada de água					
Volume Reservatório	245 l	245 l	245 l	245 l	420 l	600 l
Compressor	4 x Scroll	2 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll	4 x Scroll	6 x Scroll
Num. Circuitos Refrigeração	4	2	4	4	4	6
Serpentina / Condensador	Serpentina do tipo microcanal em alumínio					
Trocador / Evaporador	Trocador de calor do tipo placas brasada em aço inox 304 / Opcional Casco Tubo / feixe tubular					
Central de Comando	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP	CLP
Conexões Envio e retorno	3"	3"	3"	3"	3"	4"
Peso Kgs	1130	1220	1950	2350	2680	3110

As capacidades de refrigeração foram consideradas com água saindo a 10°C e retornando a 14°C

A dimensões acima não estão consideradas as conexões traseiras que podem variar de acordo com a configuração e capacidade de cada equipamento. Normas NR 10 / NR 12 ( Fotos Ilustrativas )



120.000 a  
450.000 kcal/h



O Painel frontal desta linha de produtos **MEGACAL** é **Touch screen** de fácil operação proporcionando uma integração dinâmica e amigável com o usuário, as indicações com Leds de alta luminosidade e botão de emergência, com alarme sonoro e audiovisual. Indicando todas as fases para partida do equipamento, com um passo a passo que facilita partida pelo operador.

- ✓ Robusto
- ✓ Estrutura em aço inox
- ✓ Tubulação em aço inox 304
- ✓ Reservatório em aço inox 304
- ✓ Circuitos de refrigeração individual
- ✓ Painel frontal protegido com visor acrílico
- ✓ Com até 6 Circuitos de refrigeração independente
- ✓ Compressor scroll
- ✓ Fornecidos com ou sem bomba de água
- ✓ Fornecido com ou sem reservatório de água interno
- ✓ Alças para carregamento
- ✓ Usado como central de Água Gelada



Compressor Scroll



Ventilador Axial



Serpentina em alumínio Micro canal



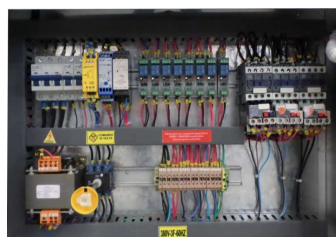
Bomba Alta pressão Em aço inox 304



Bomba Centrífuga Rotor de Alumínio



Quadro elétrico Dentro das normas NR 12



Trocador de Calor Tipo Placas brasada



Trocador de Calor casco Tubo



Filtro de linha Tipo Azud



CLP Central lógica programável



Reservatório de água Em aço inox 304



Válvula de Expansão



Filtro Secador



Válvula de Alívio



Sensor de Fluxo





Ligação Mod. Buss



Painel com indicador de Temperatura à distancia



Painel com indicador de Temperatura à distancia Até 30 mts



Manômetro Indicação de Baixa pressão



Manômetro Indicação de Alta pressão



Manômetro Indicação de Pressão de Água/Gás



Transdutores de Pressão



By-pass Externo



Softer Starter



Inversor de Frequência



Termostato de Segurança Digital



Sensor de Fluxo eletrônico



Painel de Fluxo de Líquidos



Uma solução inteligente  
para cada processo !



## CONTROLE TÉRMICO INDUSTRIAL

Megacal Industria e Comercio de Equipamentos Térmicos Ltda - 09.220.865/0001-38  
RUA RANULFO PAMPLONA, S/N Nº 55 TERRA PRETA - MAIRIPORA - SP CEP: 07.661-685  
Fone: (11) 4419-4419 E-mail: vendas@megacal.com.br